

ORGANISATION ET PERFORMANCE
INDUSTRIELLE

Green Belt Six Sigma



Date de dernière mise à jour 02 juillet
2024

Durée et organisation

Durée 10 jours

Lieu | Date

Au moins une session de formation est proposée chaque année, sur au moins l'un de nos sites en Bretagne : Brest, Bruz/Rennes, Lorient, Plérin/Saint-Brieuc, Quimper, Redon, Vitré.

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- ▶ Améliorer la productivité de ses processus et de ses activités
- ▶ Définir, cadrer, planifier et piloter le projet d'optimisation
- ▶ Mesurer la performance actuelle
- ▶ Analyser les causes de dysfonctionnement
- ▶ Innover dans la recherche de solutions et dans leur mise en œuvre
- ▶ Contrôler l'efficacité pour assurer la pérennité

Programme

Les essentiels de l'amélioration continue

- ▶ Introduction à l'amélioration continue
- ▶ Le Lean et le Six Sigma

Admission

Public

- ▶ Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Avoir une culture projet

Profil type : toute personne en capacité de porter des projets d'Amélioration Continue grâce à son potentiel d'animation d'équipe et à sa maîtrise des outils du Lean Six Sigma

Modalités et délais d'accès

Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédent le démarrage de la formation.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

- ▶ Les concepts clés
- ▶ L'organisation de l'amélioration continue
- ▶ Les méthodologies
- ▶ Simulations et mise en pratique par le jeu

Piloter l'amélioration continue dans son organisation - Kaizen

- ▶ Le manager Lean et ses moyens de pilotage
- ▶ L'animateur d'atelier Lean simple
- ▶ La transformation Lean

Les essentiels de la résolution de problèmes complexes - 6 Sigma

- ▶ Les 5 phases du DMAIC
- ▶ Les outils statistiques
- ▶ Simulations et mise en pratique par le jeu

Etre sponsor d'une démarche d'amélioration continue de la sélection des projets aux revues de jalon

- ▶ Décrire une vision
- ▶ Les systèmes à mettre en place
- ▶ La conduite du changement
- ▶ Initier une démarche

Certification Green Belt CESI

La validation du bloc de compétences repose sur :

- ▶ La validation des connaissances acquises lors d'un QCM « Exigé par la norme Afnor NF X06-091 »
- ▶ La validation du portefeuille de compétences exigées par cette même norme via :
 - ▶ La rédaction d'un mémoire présentant les réalisations probantes
 - ▶ Une soutenance devant un jury d'experts et de professionnels
 - ▶ Une justification par l'entreprise des résultats obtenus suite à la mise en oeuvre du projet

Données non significatives pour cette formation.

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service Qualité.

3600 € HT

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

- ▶ Validation des compétences devant un jury d'expert

Validation

- ▶ Certification Green Belt norme AFNOR NFX 06-09

Contacts

Contactez votre conseiller·ère inter :

- ▶ DPT 22-29 | Nadia LE CHANU | 02 96 58 69 86
- ▶ DPT 35-56 | Corinne PRIGENT | 02 96 58 07 27
- ▶ Vitré | Katia CANTIN | 02 99 74 11 89