

# TITRE PRO TC - Technicien·ne en Chaudronnerie



Date de dernière mise à jour 22 mai 2024



Formation éligible au CPF

## Métier

Le·la technicien·ne en chaudronnerie réalise et conduit les opérations de **transformation des métaux en feuilles, tubes et profilés**.

## Durée et organisation

### Formation en contrat d'apprentissage

- ▶ **Durée** : 12 mois | 455 h en centre de formation
- ▶ **Alternance** : 1 sem. en centre / 3 sem. en entreprise

Pour les + de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation.

*Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.*

### Salariés

Possibilité de se former dans le cadre de la formation continue | éligible CPF

Lieu | Date

QUIMPER | de octobre 2024 à septembre 2025

## Admission

### Public

- ▶ Etre âgé de 15 à moins de 30 ans\*.
- ▶ Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

\*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

### Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- ▶ Culture ou expérience technique

***Qualités appréciées** : curiosité technique et mécanique, bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces, esprit méthodique et rigoureux, goût pour le travail concret et pour le travail des métaux*

### Modalités et délais d'accès

#### Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

- ▶ *Tout savoir sur les modalités du contrat*

## Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- ▶ Fabriquer un ensemble chaudronné courant
- ▶ Fabriquer un ensemble chaudronné complexe
- ▶ Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

### SECTEURS CONCERNÉS

- ▶ Travail des métaux
- ▶ Fabrication de machines et équipements
- ▶ Industrie automobile
- ▶ Fabrication d'autres matériels de transport
- ▶ Fabrications de meubles
- ▶ Industries diverses

## Programme

### BLOC 1 | Fabriquer un ensemble chaudronné courant

- ▶ Préparer les débits en tôles, tubes et profilés destinés au formage et à l'assemblage
- ▶ Fabriquer un ouvrage en tôle pliée
- ▶ Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés
- ▶ Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables

### BLOC 2 | Fabriquer un ensemble chaudronné complexe

- ▶ Fabriquer un élément de transformation
- ▶ Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques
- ▶ Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné

### BLOC 3 | Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

- ▶ Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné
- ▶ Accompagner les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

### BLOC TRANSVERSAL

- ▶ Respecter les règles d'hygiène et de sécurité
- ▶ Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)
- ▶ S'approprier les outils bureautiques
- ▶ Accompagner le projet de formation

d'apprentissage **ICI** ou de professionnalisation

**ICI.**

### Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

### Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

### Coût

- ▶ Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
- ▶ Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par **France compétences**.

Consulter le tableau des coûts de formation et prise en charge OPCO **ICI**.

À **NOTER** : pour certaines formations de niveau 7 (Ingénieur, Bac+5), une contribution financière est demandée aux entreprises.

### Modalités et moyens pédagogiques

#### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

#### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

#### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

### Modalités d'évaluation et d'examen

#### Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- ▶ Exploiter les périodes en entreprise
- ▶ Evaluation finale

## BON À SAVOIR

Le/la technicien/ne en chaudronnerie travaille seul/e ou en équipe en fonction de l'organisation du travail et de la taille de l'entreprise.

En atelier, il/elle exerce en station debout et dans un environnement souvent bruyant. Il/elle peut être amené à se déplacer sur des chantiers pour préparer et organiser une intervention, assurer une opération de maintenance ou la modification d'un équipement.

En bureau, il/elle travaille en station assise avec des outils numériques pour la finalisation des dossiers de fabrication qui lui sont confiés par son hiérarchique.

Ses horaires de travail ne sont pas toujours réguliers.

L'emploi nécessite le déplacement de charges, avec ou sans moyens de manutention. L'utilisation de pont roulant, chariot élévateur, palan impose des habilitations et autorisations délivrées par l'employeur. Les équipements utilisés, les matières premières mises en œuvre et divers facteurs environnementaux exigent le respect des règles de sécurité notamment le port et l'utilisation des équipements de protection individuelle et collective.

Pas de données statistiques | 1ers sortants en 2024

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service [Qualité](#).

- ▶ QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

### Modalités d'examen

Les candidats/es sont présentés/ées aux épreuves générales et techniques du **Titre Professionnel Technicien/ne en Chaudronnerie**.

- ▶ Mise en situation professionnelle ou présentation d'un projet réalisé en amont | 12h
- ▶ Dossier professionnel et annexes éventuelles
- ▶ Résultats des évaluations passées en cours de formation
- ▶ Entretien final avec le jury | 20mn

**Durée totale de l'épreuve pour le candidat | 12h20**

## Validation

### Titre Professionnel Technicien/ne en Chaudronnerie

- ▶ Titre professionnel de niveau 4 (BAC)
- ▶ Code RNCP\* :34858
- ▶ Certificateur : Ministère du travail, du plein emploi et de l'insertion
- ▶ Date d'échéance de l'enregistrement : 12-07-2025

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- ▶ BLOC 1 | Fabriquer un ensemble chaudronné courant
- ▶ BLOC 2 | Fabriquer un ensemble chaudronné complexe
- ▶ BLOC 3 | Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

\*Répertoire National de la Certification Professionnelle

## Passerelles, poursuites d'études et débouchés

**Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.**

- ▶ **Passerelle possible (niveau 4 | BAC)**
  - ▶ BAC PRO TCI - Technicien/ne en Chaudronnerie Industrielle
- ▶ **Poursuites possibles (niveau 5 | BAC+2)**
  - ▶ BTS CRCI - Conception et Réalisation

en Chaudronnerie Industrielle

▶ BTS AMCR - Architectures en Métal :

Conception et Réalisation

▶ **Exemples de métiers**

▶ *Chaudronnier, assembleur au plan,  
tuyauteur, soudeur...*

## Contacts

**Pôle Formation UIMM Bretagne | Site de QUIMPER**

Rue Albert Einstein | ZI de Kerourvois 2 | 29500 ERGUE-  
GABERIC | 02 98 74 94 98

▶ Candidat : **Karine PELLE** | 06 74 79 45 41

▶ Entreprise : **Roxane LE GALL** | 06 59 00 52 91