

TRAVAIL DES MÉTAUX

BTS CRCI - Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle



Date de dernière mise à jour 02 juillet 2024



Formation éligible au CPF

Métier

Le/la technicien/ne supérieur en chaudronnerie industrielle peut travailler à la **conception**, la **fabrication**, la **maintenance**, voire la **commercialisation de tout ouvrage ou bien d'équipement composé d'une structure métallique**.

Spécialiste des ouvrages, des équipements et des procédés relevant des domaines de la chaudronnerie, de la tôlerie, de la tuyauterie industrielle et des structures métalliques, il/elle intervient à tous les niveaux : conception, organisation de la fabrication, réalisation, assemblage, contrôle, maintenance.

Il/elle est formé à l'établissement des devis et des coûts, à l'utilisation des logiciels de CAO, FAO, de gestion de production et de gestion de personnel.

Il/elle exerce ses fonctions dans des bureaux d'études, d'organisation et de gestion de production, mais également à l'atelier ou sur des chantiers. Son niveau de formation générale technique, scientifique et économique lui permet d'assumer la charge de collaborateur direct du responsable de l'entreprise ou de l'unité de production.

Activités principales

- ▶ En bureau d'études : caractéristiques d'un ouvrage, sa forme et ses dimensions en fonction des matériaux mis en œuvre, de son utilisation future, et des risques de corrosion
- ▶ Au bureau des méthodes : réalisation des documents graphiques correspondant aux étapes et aux différents procédés de fabrication
- ▶ En atelier : gestion du personnel et gestion de la production

Admission

Public

- ▶ Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- ▶ Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Être titulaire d'un baccalauréat professionnel TCI, technologique STI2D, général S ou d'un diplôme de niveau 4 à orientation industrielle

Qualités appréciées : polyvalence, autonomie, esprit méthodique et rigoureux, sens de l'initiative et de l'organisation, esprit d'analyse...

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat

Durée et organisation

Formation en contrat d'apprentissage

- ▶ **Durée** : 2 ans | 675 heures de formation par an
- ▶ **Alternance** : 2 sem. en entreprise | 2 sem. en centre de formation

Pour les + de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation.

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.

Salariés

Possibilité de se former dans le cadre de la formation continue | éligible CPF

Lieu | Date

BREST | de septembre 2024 à août 2026

BRUZ / RENNES | de septembre 2024 à août 2026

LORIENT | de septembre 2024 à août 2026

PLERIN / SAINT BRIEUC | de septembre 2024 à août 2026

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- ▶ Participer à la conception d'un ouvrage depuis l'explication du besoin jusqu'à la conception détaillée, dans le cadre d'une création ou réhabilitation
- ▶ Concevoir, avec ou sans assistance numérique, le processus de réalisation d'un produit ou d'un ouvrage
- ▶ Valider et optimiser techniquement et économiquement la relation « produit ou ouvrage - procédés - processus »
- ▶ Planifier, lancer et suivre une réalisation, déterminer les éventuels besoins en sous-traitance
- ▶ Conduire les travaux pour le montage en chantier (approvisionnement, moyens matériels et humains, suivi financier)
- ▶ Appliquer un plan qualité, de sécurité et de respect de l'environnement
- ▶ Élaborer un dossier d'industrialisation
- ▶ Animer un groupe de travail et transmettre des informations

SECTEURS CONCERNÉS

d'apprentissage ou de professionnalisation.

- ▶ *Tout savoir sur les modalités du contrat d'apprentissage **ICI** ou de professionnalisation **ICI**.*

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

- ▶ Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
- ▶ Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par **France compétences**.

Consulter le tableau des coûts de formation et prise en charge OPCO **ICI**.

À NOTER : pour certaines formations de niveau 7 (Ingénieur, Bac+5), une contribution financière est demandée aux entreprises.

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa

Le technicien supérieur en structures métalliques évolue dans des entreprises industrielles dont les secteurs d'activités sont très variés comme la construction navale, les véhicules de transports routiers, l'industrie agroalimentaire, le machinisme agricole, l'équipement industriel ou ménager...

Programme

Les apprenants font face à **des mises en situation réelle**. Ils suivent également des cours généraux.

ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- ▶ Études des ouvrages chaudronnés, de tuyauterie et de tôlerie
- ▶ Mécanique appliquée
- ▶ Procédés de fabrication
- ▶ Conception, DAO, traçage
- ▶ Technologie, tuyauterie, soudage
- ▶ Gestion de production, qualité
- ▶ Projet | Techniques d'entreprise (management)

ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL

- ▶ Culture générale et expression
- ▶ Anglais
- ▶ Mathématiques
- ▶ Physique et chimie

AUTRES ENSEIGNEMENTS

- ▶ Retour d'expérience professionnelle
- ▶ Suivi de projet

BON À SAVOIR

BLOCS DE COMPÉTENCES

- ▶ **BLOC 1 | Réponse à une affaire**
 - ▶ Élaborer et/ou participer à l'élaboration d'un cahier des charges
 - ▶ Prédéterminer les éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
 - ▶ Choisir et spécifier des technologies et des moyens de réalisation
- ▶ **BLOC 2 | Conception d'un ensemble chaudronné et de son processus de réalisation**
 - ▶ Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance
 - ▶ S'impliquer dans un groupe projet et argumenter des choix techniques
 - ▶ Concevoir et définir, en collaboration ou en autonomie, tout ou partie d'un ensemble chaudronné
 - ▶ Élaborer des processus de réalisation
 - ▶ Définir et mettre en œuvre des essais réels et/ou simulés, préparer la qualification d'un mode opératoire de soudage
 - ▶ Définir et organiser les environnements de travail
 - ▶ Proposer des améliorations technico-économiques et

progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- ▶ QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'examen

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du **BTS CRCI - Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle**.

- ▶ Contrôle en cours de formation CCF | Épreuve•s ponctuelle•s

Le diplôme est obtenu par l'obtention d'une note moyenne supérieure à 10/20 à l'ensemble des épreuves. Le candidat ayant déjà validé des blocs de compétences peut être dispensé des épreuves correspondantes.

Validation

BTS CRCI - Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

- ▶ Diplôme de niveau 5 (BAC+2)
- ▶ Code RNCP* : **37405**
- ▶ Certificateur : Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche
- ▶ Date d'échéance de l'enregistrement : 31-08-2028

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences.

- ▶ BLOC 1 | Réponse à une affaire
- ▶ BLOC 2 | Conception d'un ensemble chaudronné et de son processus de réalisation
- ▶ BLOC 3 | Organisation et suivi de la réalisation, préfabrication, installation et de la maintenance

**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

- ▶ **Poursuites possibles (niveau 6 | BAC+3/4)**
 - ▶ LPRO CACI - Chargé•e d'Affaires en Chaudronnerie Industrielle
 - ▶ LPRO MIMMS - Métiers de l'industrie : Métallurgie, mise en forme des matériaux et soudage
- ▶ **Exemples de métiers**
 - ▶ Technicien bureau d'études, conducteur de travaux, chef de

environnementales d'un processus de réalisation

- ▶ Définir un protocole de contrôle

▶ BLOC 3 | Organisation et suivi de la réalisation, préfabrication, installation et de la maintenance

- ▶ S'intégrer dans un environnement professionnel, assurer une veille technologique et capitaliser l'expérience
- ▶ Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale y compris en anglais
- ▶ Planifier une réalisation (une fabrication, une installation, une maintenance)
- ▶ Lancer et suivre une réalisation (une fabrication, une installation, une maintenance)
- ▶ Appliquer un plan qualité, de sécurité et de respect de l'environnement
- ▶ Mettre au point et qualifier tout ou partie d'un ensemble chaudronné

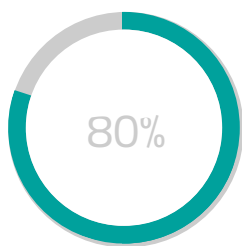
chantier, chef d'atelier...

Contacts

- ▶ Brest | 02 98 02 23 07
- ▶ Bruz (Rennes) | 02 99 52 54 31
- ▶ Lorient | 02 97 76 69 33
- ▶ Plérin (St-Brieuc) | 02 96 74 73 14

Indicateurs de performance

▶ Réussite à l'examen :



▶ Insertion globale :



97 %

▶ Satisfaction stagiaire :



86 %

- ▶ Taux de poursuite d'étude : 31 %
- ▶ Taux insertion professionnelle : 95%
- ▶ Taux de rupture : 4%
- ▶ Taux d'interruption : 4%
- ▶ Nombre d'apprenants formés : 50 apprentis ont passé leur examen en 2023 en BTS CRCI

Données promo 2023

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service [Qualité](#).

Indicateurs mis à jour le 24/06/2024