

ORGANISATION ET PERFORMANCE  
INDUSTRIELLE

# Bases statistiques pour la Qualité Echantillonnage



Date de dernière mise à jour 01 juillet  
2024

## Durée et organisation

Durée 1 jour

### Lieu | Date

Au moins une session de formation est proposée chaque année, sur au moins l'un de nos sites en Bretagne : Brest, Bruz/Rennes, Lorient, Plérin/Saint-Brieuc, Quimper, Redon, Vitré.

## Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- ▶ Initier et entrainer les participants aux méthodes et aux outils leur permettant de pratiquer avec efficacité le contrôle et l'analyse statistique de la qualité dans leur entreprise, le contrôle réception, le contrôle des produits finis et l'analyse statistique

## Programme

### Les bases statistiques

- ▶ Les paramètres simples
- ▶ La tendance centrale
- ▶ La dispersion (test de normalité : droite de Henry, test du X2)

### Admission

#### Public

- ▶ Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

#### Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Maîtriser les savoirs fondamentaux

#### Modalités et délais d'accès

##### Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

##### Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédent le démarrage de la formation.

##### Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

##### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : [ICI](#)

### Coût

360 € HT

- ▶ Utilisation de la moyenne et de l'écart-type pour étudier une distribution
- ▶ Loi Normale
- ▶ Loi Binomiale
- ▶ Loi de Poisson

### Les principes d'échantillonnage et de contrôle d'entrée

- ▶ Echantillonnage
  - ▶ Intervalles de confiance
  - ▶ Définition de l'échantillonnage
  - ▶ Comprendre l'échantillonnage
  - ▶ Plans et inspection par échantillonnage
  - ▶ Courbes d'efficacité
  - ▶ Risque client et fournisseur
  - ▶ N.Q.A.
- ▶ Contrôle d'entrée
  - ▶ Situation des contrôles
  - ▶ Typologie des contrôles
  - ▶ Définitions : Lettre code, N.Q.A., Niveaux de contrôle, Début, poursuite
  - ▶ Début de contrôle : Plans simples, Plans doubles, Plans multiples
  - ▶ Poursuite de contrôle : Contrôles de séries de lots, Contrôles renforcés, réduits

Données non significatives pour cette formation.

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service Qualité.

## Modalités et moyens pédagogiques

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## Modalités d'évaluation et d'examen

- ▶ QCM
- ▶ Exercices pratiques

## Validation

- ▶ Remise d'une attestation de compétences

## Contacts

Contactez votre conseiller·ère inter :

- ▶ DPT 22-29 | Nadia LE CHANU | 02 96 58 69 86
- ▶ DPT 35-56 | Corinne PRIGENT | 02 96 58 07 27
- ▶ Vitré | Katia CANTIN | 02 99 74 11 89