

TECHNIQUES INDUSTRIELLES - MAINTENANCE

Contrôle dimensionnel et géométrique



Date de dernière mise à jour 26 juin
2024

Durée et organisation

Durée 1 jour

Lieu | Date

Au moins une session de formation est proposée chaque année, sur au moins l'un de nos sites en Bretagne : Brest, Bruz/Rennes, Lorient, Plérin/Saint-Brieuc, Quimper, Redon, Vitré.

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- ▶ Contrôler une cote dimensionnelle ou une tolérance géométrique et en tirer les bonnes conclusions

Programme

Importance de la conformité des pièces

Rappels sur la cotation dimensionnelle

- ▶ Notation sur un dessin
- ▶ Intervalle de tolérance

Instruments de mesure dimensionnelle

- ▶ Notion de résolution
- ▶ Notion d'étalonnage, conformité d'un moyen

Admission

Public

- ▶ Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Maîtriser les savoirs fondamentaux

Modalités et délais d'accès

Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédant le démarrage de la formation.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : [ICI](#)

Coût

200 € HT

- Utilisation des moyens courants (réglet, pied à coulisse, micromètre...)
- Choix d'un instrument en fonction de la résolution nécessaire à la mesure

Rappels sur les tolérances géométriques

- Les différentes tolérances (planéité, parallélisme...)
- Notation des tolérances géométriques sur un dessin
- Surface de référence

Mesure des tolérances géométriques

- Respect de la référence
- Instruments de mesure courants (marbre, comparateur...)

Indicateurs de performance

- **Satisfaction stagiaire :**



80 %

- Nombre d'apprenants formés : données non significatives pour cette formation

40 stagiaires formés en 2023 en Productique | Mécanique | Usinage

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service **Qualité**.

Indicateurs mis à jour le 26/06/2024

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

- QCM
- Travaux pratiques

Validation

- Remise d'une attestation de compétences

Contacts

Contactez votre conseiller référent :

- DPT 22-29 | **Nadia LE CHANU** | 02 96 58 69 86
- DPT 35-56 | **Corinne PRIGENT** | 02 96 58 07 27
- Vitré | **Katia CANTIN** | 02 99 74 11 89

Témoignages

“

J'ai une bonne compréhension de points auparavant bloquants. Je vais faire de meilleurs chiffrages pour mes devis et avoir une meilleure interprétation des plans.

”

Julien - Mécanique industrielle