

TECHNIQUES INDUSTRIELLES -
MAINTENANCE

TITRE PRO TMI - Technicien·ne de Maintenance Industrielle



Date de dernière mise à jour 25 juin
2024



Formation éligible au CPF

Métier

Le·la technicien·ne de maintenance industrielle **intervient sur des équipements de technologies variées** (électricité, automatismes industriels, pneumatique, hydraulique, mécanique) **afin de rétablir et de maintenir les équipements de production industrielles d'une usine en état de marche.**

Il·elle élabore et **met en œuvre des solutions rapides pour remettre en service les installations.** Il·elle est appelé·e à être de plus en plus polyvalent·e sur l'ensemble des technologies afin de :

- ▶ Éviter l'apparition de pannes ou de dysfonctionnements (maintenance préventive),
- ▶ Faire en sorte que l'équipement en panne soit remis en service aussi vite que possible (maintenance corrective),
- ▶ Améliorer le rendement des équipements industriels en contribuant à leur évolution (maintenance améliorative).

Durée et organisation

Admission

Public

- ▶ Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- ▶ Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- ▶ Culture ou expérience technique

Qualités appréciées: *bonne dextérité et précision manuelle, bonne vision, aptitude à la concentration, capacité à respecter des instructions de fabrication et de sécurité*

Bon à savoir : *l'apprenant doit être capable de travailler en équipe et en horaires décalés.*

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif

Formation en contrat d'apprentissage

- ▶ **Durée** : 12 mois | 455 heures de formation
- ▶ **Alternance** : 1 sem. en centre / 3 sem. en entreprise (à titre indicatif)
- ▶ **Démarrage** : cette formation est proposée en **entrée/sortie permanente**. Démarrage possible toute l'année (de janvier à décembre).

Pour les + de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation.

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.

Salariés

Possibilité de se former dans le cadre de la formation continue | éligible CPF

BREST | Ouverture d'une section en juillet 2024

- ▶ **Durée** : 10 mois | 455 heures de formation
- ▶ **Alternance** : 1 sem. en centre / 3 sem. en entreprise (à titre indicatif)
- ▶ **Démarrage** : 1er juillet 2024 au 14 avril 2025
- ▶ **Informations collectives** : 15 nov - 9h
- ▶ **Inscriptions** au 07 61 53 34 92 | Céline MONNIER

Lieu | Date

BREST | de janvier 2024 à décembre 2024

BREST | Du 01/07/2024 au 14/04/2025

BRUZ / RENNES | de janvier 2024 à décembre 2024

LORIENT | de janvier 2024 à décembre 2024

PLERIN / SAINT BRIEUC | de janvier 2024 à décembre 2024

QUIMPER | de janvier 2024 à décembre 2024

VITRE | de janvier 2024 à décembre 2024

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- ▶ Préparer et organiser l'intervention de maintenance préventive d'équipements industriels
- ▶ Traiter, analyser des résultats et définir des actions à mettre en oeuvre
- ▶ Rédiger des procédures et des modes opératoires de contrôles
- ▶ Remettre en état les parties mécaniques, électriques,

et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

- ▶ *Tout savoir sur les modalités du contrat d'apprentissage **ICI** ou de professionnalisation **ICI**.*

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

- ▶ Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
- ▶ Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par **France compétences**.

Consulter le tableau des coûts de formation et prise en charge OPCO **ICI**.

À NOTER : pour certaines formations de niveau 7 (Ingénieur, Bac+5), une contribution financière est demandée aux entreprises.

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la

pneumatiques, hydrauliques et automatiques

SECTEURS CONCERNÉS

- ▶ *Toutes industries : mécanique, biens d'équipement, production d'énergie, automobile, prestataires de services, électronique, industrie pharmaceutique, agroalimentaire, chimie, plasturgie...*
- ▶ *Transport de personnes*
- ▶ *Services*
- ▶ *Logistique de distribution et grande distribution...*

Programme

BLOC 1 | Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

- ▶ Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
- ▶ Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

BLOC 2 | Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

- ▶ Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
- ▶ Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

BLOC 3 | Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

- ▶ Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
- ▶ Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

BLOC 4 | Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

- ▶ Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique
- ▶ Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
- ▶ Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
- ▶ Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- ▶ QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'examen

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du **Titre Professionnel Technicien•ne de Maintenance Industrielle**.

- ▶ Mise en situation professionnelle ou présentation d'un projet réalisé en amont | 7h
- ▶ Dossier professionnel et annexes éventuelles
- ▶ Résultats des évaluations passées en cours de formation
- ▶ Entretien final avec le jury | 20mn

Durée totale de l'épreuve pour le candidat | 7h20

Validation

Titre Professionnel Technicien•ne de Maintenance Industrielle

- ▶ Titre professionnel de niveau 4 (BAC)
- ▶ Code RNCP* : **35191**
- ▶ Certificateur : Ministère du travail, du plein emploi et de l'insertion
- ▶ Date d'échéance de l'enregistrement : 09-01-2025

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- ▶ BLOC 1 | Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel
- ▶ BLOC 2 | Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
- ▶ BLOC 3 | Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant
- ▶ BLOC 4 | Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion

BLOC TRANSVERSAL

- ▶ Respecter les règles d'hygiène et de sécurité
- ▶ Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)
- ▶ S'approprier les outils bureautiques
- ▶ Accompagner le projet de formation
- ▶ Exploiter les périodes en entreprise
- ▶ Evaluation finale

BON À SAVOIR

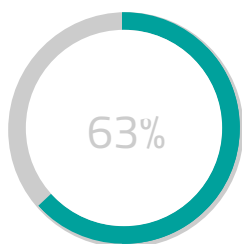
Les lieux d'intervention sont très différents d'un secteur à l'autre : atelier, site de production, salle propre, en intérieur ou extérieur. Une capacité d'adaptation est donc requise avec des conditions de travail parfois exigeantes : travail en hauteur, dans le bruit, à proximité d'équipements à risques.

Le métier est fortement connoté «service» avec des échanges de type «client-fournisseur».

Le technicien doit faire preuve de disponibilité : l'emploi est souvent assorti d'astreintes, de travail de nuit et de week-end et il peut y avoir des dépassements d'horaires afin d'assurer la remise en production d'un équipement industriel stratégique.

Indicateurs de performance

▶ Réussite à l'examen :



▶ Insertion globale :



▶ Satisfaction stagiaire :



- ▶ Taux de poursuite d'étude : 36 %
- ▶ Taux insertion professionnelle : 69%
- ▶ Taux de rupture : 20%
- ▶ Taux d'interruption : 28%
- ▶ Nombre d'apprenants formés : 18 apprentis ont passé leur examen en 2023 en TITRE PRO TMI

Données promo 2023.

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service [Qualité](#).

Indicateurs mis à jour le 24/06/2024

professionnelle.

▶ Passerelle possible (niveau 4 | BAC)

- ▶ TITRE PRO TPI - Technicien^{ne} de Production Industrielle

▶ Poursuites possibles (niveau 5 | BAC+2)

- ▶ TITRE PRO TSMI - Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle
- ▶ BTS MS SP - Maintenance des Systèmes option Système de Production
- ▶ BTS CRSA - Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques
- ▶ BTS CCST - Conseil et Commercialisation de Solutions Techniques

▶ Exemples de métiers

- ▶ Agent de maintenance, Chargé de maintenance, Mécanicien de maintenance, Technicien de maintenance industrielle, Electromécanicien...

Contacts

- ▶ Brest | 02 98 02 23 07
- ▶ Bruz (Rennes) | 02 99 52 54 31
- ▶ Lorient | 02 97 76 69 33
- ▶ Plérin (St-Brieuc) | 02 96 74 73 14
- ▶ Quimper | 02 98 74 94 98
- ▶ Vitré | 02 99 74 23 66

A noter

Formation possible pour les **demandeurs d'emploi** dans le cadre des formations financées par le Conseil Régional de Bretagne ou Pôle Emploi.

Pour en savoir + sur la formation, [cliquez ICI](#)

QUALIF Emploi

