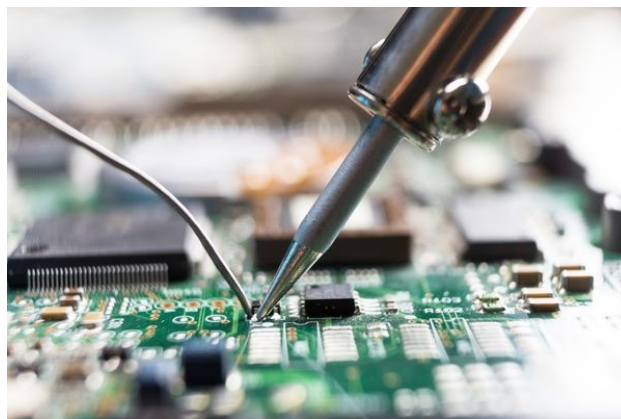


TECHNIQUES INDUSTRIELLES - MAINTENANCE

Brasage avec ou sans plomb pour l'électronique



Date de dernière mise à jour 27 mai
2024

Durée et organisation

Durée 3 jours

Lieu | Date

Au moins une session de formation est proposée chaque année, sur au moins l'un de nos sites en Bretagne : Brest, Bruz/Rennes, Lorient, Plérin/Saint-Brieuc, Quimper, Redon, Vitré.

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- ▶ Vérifier la conformité entre les composants et les spécifications des documents
- ▶ Savoir interpréter un ordre de correction
- ▶ Être autonome sur toutes les opérations de soudage (traversants, CMS, filaire)
- ▶ Adaptation aux directives ROHS et WEEE

Programme

Soudage des composants

- ▶ Connaissance des composants (traversants et CMS)
- ▶ Brasage des composants axiaux

Admission

Public

- ▶ Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Agent de fabrication, opérateur d'assemblage ou de retouche
- ▶ Maîtriser les savoirs fondamentaux

Modalités et délais d'accès

Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédant le démarrage de la formation.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

- ▶ Alliages avec plomb et sans plomb
- ▶ Températures de fusion (contrôle)
- ▶ Aspect visuel du joint
- ▶ Soudage des composants traversants et CMS
- ▶ Soudage des composants sur plots
- ▶ Soudage filaire
- ▶ Contrôle des soudures (mouillabilité, remontée de soudures, critères de l'IPC A610 - différences avec plomb et sans plomb)
- ▶ Compatibilité des produits avec plomb et sans plomb
- ▶ Utilisation des systèmes optiques : binoculaire, Mantis...

Dossiers de fabrication

- ▶ Plan d'implantation
- ▶ Nomenclature
- ▶ Notice d'assemblage
- ▶ Ordre de correction

Indicateurs de performance

▶ Satisfaction stagiaire :



100 %

- ▶ Nombre d'apprenants formés : 24 stagiaires formés en 2023 en Brasage

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service [Qualité](#).

Indicateurs mis à jour le 25/06/2024

1400 € HT

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

QCM et/ou grille d'évaluation et/ou travaux pratiques

Validation

Remise d'une attestation de compétences

Contacts

Contactez votre conseiller référent :

- ▶ DPT 22-29 | [Nadia LE CHANU](#) | 02 96 58 69 86
- ▶ DPT 35-56 | [Corinne PRIGENT](#) | 02 96 58 07 27
- ▶ Vitré | [Katia CANTIN](#) | 02 99 74 11 89

Témoignages

“

Les résistances, les bobines ... sont très petites. J'ai appris à utiliser l'outil Mantis pour avoir des gestes précis et des mouvements facilités. J'ai aussi découvert l'utilisation de la binoculaire. J'ai gagné en assurance.

”

Yvan - entreprise industrielle