

## TRAVAIL DES MÉTAUX

# Bases de la programmation ISO



Date de dernière mise à jour 26 juin 2024

## Durée et organisation

Durée 5 jours

### Lieu | Date

Au moins une session de formation est proposée chaque année, sur au moins l'un de nos sites en Bretagne : Brest, Bruz/Rennes, Lorient, Plérin/Saint-Brieuc, Quimper, Redon, Vitré.

## Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- ▶ Se repérer dans un programme CN
- ▶ Modifier des instructions de programme CN
- ▶ Ajouter des lignes de programme

## Programme

### Rappels mathématiques

- ▶ Application de formules
- ▶ Coordonnées cartésiennes
- ▶ Trigonométrie

### Structure générale d'un programme

- ▶ Les lignes de programme
- ▶ La syntaxe

## Admission

### Public

- ▶ Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

### Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Opérateurs et/ou régulateurs sur machine-outil à commande numérique
- ▶ Connaissances mécaniques
- ▶ Maîtriser les savoirs fondamentaux

### Modalités et délais d'accès

#### Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

#### Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédant le démarrage de la formation.

#### Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

#### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

## Coût

- ▶ Construction de la structure d'un programme

### Construction d'une trajectoire d'outil

- ▶ Origine machine et origine pièce
- ▶ Identifications des points de trajectoire
- ▶ Coordonnées absolues et relatives
- ▶ Correction d'outil
- ▶ Profondeur de passe
- ▶ Vitesse d'avance

### Les instructions de programme

- ▶ Les codes « M »
- ▶ Les codes « G »
- ▶ Commandes d'outils
  - ▶ Jauges d'outil
  - ▶ Instructions de cycles de perçage, taraudage, pochage

### Sous-programmes

### Sous-programmes à variables

### Exercices théoriques et pratiques

---

## Indicateurs de performance

- ▶ **Satisfaction stagiaire :**



**80 %**

- ▶ Nombre d'apprenants formés : données non significatives pour cette formation

40 salariés formés en 2023 en Productique | Mécanique | Usinage

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service **Qualité**.

Indicateurs mis à jour le 02/07/2024

1500 € HT

## Modalités et moyens pédagogiques

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## Modalités d'évaluation et d'examen

- ▶ QCM
- ▶ Exercices pratiques

## Validation

- ▶ Remise d'une attestation de compétences

## Contacts

Contactez votre conseiller·ère inter :

- ▶ DPT 22-29 | **Nadia LE CHANU** | 02 96 58 69 86
- ▶ DPT 35-56 | **Corinne PRIGENT** | 02 96 58 07 27
- ▶ Vitré | **Katia CANTIN** | 02 99 74 11 89