

TECHNIQUES INDUSTRIELLES -
MAINTENANCE

TITRE PRO TPI - Technicien·ne de Production Industrielle



Date de dernière mise à jour 22 mai
2024



Formation éligible au CPF

Métier

Le·la technicien·ne de production industrielle a en charge le **fonctionnement d'une ou plusieurs lignes de fabrication** constituées de postes de travail manuels, semi-automatiques ou automatiques.

Durée et organisation

Formation en contrat d'apprentissage

- ▶ **Durée** : 12 mois | 420 heures de formation
- ▶ **Alternance** : 1 sem. en centre | 3 sem. en entreprise (à titre indicatif)

Pour les + de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation.

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.

Salariés

Possibilité de se former dans le cadre de la formation continue | éligible CPF

Lieu | Date

LORIENT | de janvier 2024 à décembre 2024

Admission

Public

- ▶ Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- ▶ Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- ▶ Bonne connaissance du milieu industriel

Qualités appréciées : maintenir son attention dans la durée, dextérité, goût de la précision, polyvalence, respect des normes et consignes, aptitude relationnelle et capacité à animer une équipe, capacité à se représenter un processus.

Bon à savoir : l'apprenant doit être capable de travailler en équipe avec des horaires décalés.

Modalités et délais d'accès

Modalités

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- ▶ préparer, lancer et suivre l'activité et la performance de la ligne de production,
- ▶ réguler les éventuelles dérives du process de production,
- ▶ résoudre les dysfonctionnements sur la ligne de production,
- ▶ organiser l'activité des personnels de production,
- ▶ accompagner l'adaptation des personnels de production au poste de travail,
- ▶ améliorer en continue les indicateurs de production.

SECTEURS CONCERNÉS

Mécanique, plasturgie, sidérurgie, métallurgie, électronique, agroalimentaire, textile, aéronautique, automobile, équipement électrique, meuble, travail temporaire...

Programme

BLOC 1 | Piloter une ligne de production industrielle

- ▶ Organiser un poste de travail
- ▶ Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle
- ▶ Contrôler la conformité des pièces produites et stabiliser le process de production industrielle
- ▶ Diagnostiquer et résoudre un dysfonctionnement sur une ligne de production industrielle
- ▶ Suivre l'activité et la performance de la ligne de production industrielle

BLOC 2 | Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle

- ▶ Organiser l'activité des personnels de production
- ▶ Accompagner les personnels de production à leur adaptation au poste de travail
- ▶ Mener des actions d'amélioration technique ou organisationnelle sur une ligne de production industrielle

BLOC TRANSVERSAL

- ▶ Respecter les règles d'hygiène et de sécurité
- ▶ Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)
- ▶ S'approprier les outils bureautiques
- ▶ Accompagner le projet de formation

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

- ▶ Tout savoir sur les modalités du contrat d'apprentissage **ICI** ou de professionnalisation **ICI**.

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

- ▶ Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
- ▶ Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par **France compétences**.

Consulter le tableau des coûts de formation et prise en charge OPCO **ICI**.

À NOTER : pour certaines formations de niveau 7 (Ingénieur, Bac+5), une contribution financière est demandée aux entreprises.

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Modalités d'évaluation

- Exploiter les périodes en entreprise
- Evaluation finale

BON À SAVOIR

Le·la technicien·ne de production travaille dans un atelier de production. Selon ses compétences, il·elle est mobile au sein des ateliers de production de l'entreprise.

L'exécution des tâches s'effectue debout et demande des déplacements fréquents autour des lignes de production. Le port d'équipements de protection individuelle tels que des chaussures de sécurité, un vêtement de travail et des protections anti-bruit est obligatoire.

Les conditions d'exercice varient selon l'environnement de travail qui peut occasionner du bruit, des odeurs et des températures élevées.

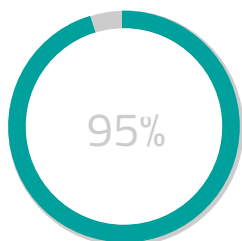
Les horaires de travail sont généralement en équipes postées avec parfois une activité en fin de semaine ; le travail en journée est plus rare. Le technicien dépasse parfois ses horaires habituels pour finaliser des essais ou participer à des groupes de travail.

Aucune habilitation technique particulière n'est obligatoire.

L'utilisation des terminaux d'ordinateurs et des écrans tactiles d'une installation est nécessaire. La manipulation de documents numériques, tels le dossier de fabrication, les modes opératoires, issus d'un outil connecté est de plus en plus courante dans les entreprises.

Indicateurs de performance

► Réussite à l'examen :



► Insertion globale :



► Satisfaction stagiaire :



- Taux de poursuite d'étude : 20 %
- Taux insertion professionnelle : 75%
- Taux de rupture : 15%
- Taux d'interruption : 30%
- Nombre d'apprenants formés : 19 apprentis ont passé leur examen en 2023 en TITRE PRO CIMA ou TPI

Données promo 2023.

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service [Qualité](#).

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'examen

Les candidats·es sont présentés·ées aux épreuves générales et techniques du **Titre Professionnel Technicien·ne de Production Industrielle**.

- Mise en situation professionnelle ou présentation d'un projet réalisé en amont | 2h25
- Dossier professionnel et annexes éventuelles
- Résultats des évaluations passées en cours de formation
- Entretien final avec le jury | 20mn

Durée totale de l'épreuve pour le candidat | 2h45

Validation

Titre Professionnel Technicien·ne de Production Industrielle

- Titre professionnel de niveau 4 (BAC)
- Code RNCP* : **34146**
- Certificateur : Ministère du travail, du plein emploi et de l'insertion
- Date d'échéance de l'enregistrement : 13-07-2024

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- BLOC 1 | Piloter une ligne de production industrielle
- BLOC 2 | Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

- **Passerelles possibles** (niveau 4 | BAC)
- **TITRE PRO TMI - Technicien·ne de**

Maintenance Industrielle

- ▶ **Poursuites possibles** (*niveau 5 | BAC+2*)
 - ▶ CQPM TIAP - Technicien·ne en Industrialisation et Amélioration des Procédés
- ▶ **Exemples de métiers**
 - ▶ *Technicien d'atelier, Technicien d'ilot, Technicien de ligne...*

Contacts

Pôle Formation UIMM Bretagne | Site de Lorient

12 rue de la Cardonnière | 56100 LORIENT | Std 02 97 76 04 07

- ▶ Candidats : **Sophie APARICI** | 07 55 68 46 99
- ▶ Entreprises : **Emmanuelle BOUCHET** | 06 07 44 96 72

Pôle Formation UIMM Bretagne | Site de Quimper

Rue Albert Einstein | ZI de Kerourvois 2 | 29500 ERGUE-GABERIC | Std 02 98 74 94 98

- ▶ Candidat : **Karine PELLE** | 06 74 79 45 41
- ▶ Entreprise : **Roxane LE GALL** | 06 56 00 52 91

A noter

Formation possible pour les **demandeurs d'emploi** dans le cadre des formations financées par le Conseil Régional de Bretagne ou Pôle Emploi.

Pour en savoir + sur la formation, **cliquez ICI**

QUALIF Emploi

