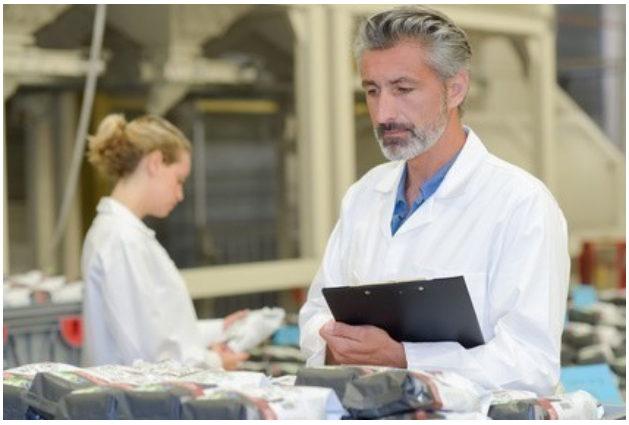
CQPM CQSE - Coordonnateur▪trice de système Qualité Sécurité Environnement



Date de dernière mise à jour 23 mai 2024

Formation éligible au CPF

Métier

Le▪la coordonnateur▪trice de système QSE agit généralement sous la responsabilité d'un hiérarchique, dans le cadre de l'intégration de système Qualité, Sécurité et Environnement.

Les missions ou activités susceptibles de lui être confiées peuvent s'exercer, à titre principal ou accessoire, dans de nombreux secteurs d'activité industriels ou connexes, et ceci quelle que soit la taille des entreprises.

Durée et organisation

Formation en contrat de professionnalisation

- **Durée :** 12 mois | 490 h en centre de formation *(parcours possible sur 8 ou 12 mois, possibilité d'une individualisation en fonction des compétences acquises et des besoins de l'entreprise)*
- **Alternance :** 1 sem. en centre / 3 sem. en entreprise

Durée, alternance et contenu indicatifs et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pre-requis de l'apprenant.

Possibilité de suivre la formation en **formation continue** ou via le **Compte Personnel de Formation** (CPF).

Demandeur d'emploi, salarié en reconversion, salarié en activité, nos conseillers▪ères proposent un ***accompagnement sur les dispositifs de financement éligibles*** *Nous contacter.*

Admission

Public

- Jeunes de 16 à 25 ans révolus (26 ans moins 1 jour)
  - pour compléter leur formation initiale
  - ou sortis du système scolaire sans qualification
  - ou inscrits depuis plus d'un an sur la liste des demandeurs d'emploi
- Demandeurs d'emploi d'au moins 26 ans
- Bénéficiaires du RSA, de l'ASS, de l'AAH ou sortant d'un CUI

Pré-requis d'entrée en formation

- BAC à BAC+2 ou niveau en disciplines technologiques

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne ou directement auprès de notre service conseil, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat de professionnalisation

Tout savoir sur les modalités du contrat de

Lieu | Date

BRUZ / RENNES | de octobre 2024 à septembre 2025

QUIMPER | de octobre 2024 à septembre 2025

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Analyser le contexte de l'entreprise
- Identifier et évaluer les risques et opportunités
- Réaliser la veille règlementaire
- Définir les objectifs opérationnels et les indicateurs
- Planifier et piloter les activités opérationnelles, accompagner les équipes
- Surveiller, auditer un processus
- Traiter les non conformités piloter les actions d'amélioration continue

SECTEURS CONCERNÉS

Entreprises industrielles, sociétés de services, bureaux d'études et d'ingénierie, ... en relation avec différents services (production, qualité, maintenance, RH ...) et parties intéressées externes (clients, fournisseurs, DRIRE, sous-traitant...).

Programme

BLOC 1 | Diagnostic ou analyse du système de management QSE

- Démarche du Lean Manufacturing dont le déploiement des principaux outils (Le chantier 5S - SMED - TPM - Le Kanban)
- Appréhender l'environnement de la qualité
- Norme ISO 9001 V2015
- Norme ISO 14001 - Sensibilisation à l'environnement
- Norme ISO 45001 - Présentation et exploitation
- Norme ISO 50001 - Système de management de l'énergie
- Norme ISO 26000 - Responsabilité Sociétale
- Le référent sécurité santé au travail
- Accidents de travail et maladies professionnelles
- Risque psycho-sociaux
- Prévention du risque « bruit »
- Risques chimiques
- Conformité machines et équipements de travail
- Risques incendies et ATEX
- Plan de prévention et intervention des entreprises extérieures
- Prévention des conduites dangereuses et addictives
- Evaluation du poste de travail - TMS

BLOC 2 | Pilotage des activités opérationnelles

*professionnalisation **ICI**.*

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat de professionnalisation

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

- Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
- Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences.

Consulter le tableau des coûts de formation et prise en charge OPCO **ICI**.

À NOTER : pour certaines formations de niveau 7 (Ingénieur, Bac+5), une contribution financière est demandée aux entreprises.

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Système d'évaluation

- Utilisation d'une grille de compétences lors des mises en situations collectives et individuelles

Certification

- Conduire des réunions efficaces
- Manager sans lien hiérarchique
- Gérer les conflits
- Initiation à la fonction métrologie
- Piloter par le management visuel
- Analyse de la valeur
- Analyse fonctionnelle
- Pilotage AMDEC moyen, produit et process
- Les méthodes 8D et QRQC
- Bases statistiques pour la qualité- Echantillonnage
- Statistic Process Control (S.P.C)
- Capabilité moyen production / de mesure
- Pratique des plans d'expériences « Méthode Taguchi »
- Pilotage et gestion de projets
- Le pilotage des processus
- Indicateur et tableau de bord
- Document Unique d'évaluation des risques (DUER)
- Bureautique : Word, Excel, Power point

BLOC 3 | Evaluation des performances et adaptation du système de management QSE

- Réactik : un jeu pour manager la performance globale de votre entreprise
- Pratique de l'audit système

BLOC 4 | Accompagnement des équipes et coordination de l'amélioration continue

- Communication et relation de travail
- Conduire le changement
- Projet professionnel / TRE (Techniques de Recherche d'Emploi)

MODULE COMPLÉMENTAIRE | La fonction prévention des risques au travail - Module optionnel

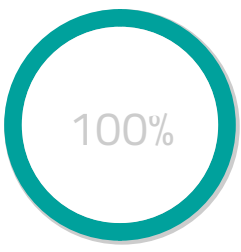
- SST - Sauveteur Secouriste du Travail

BON À SAVOIR

Le poste requiert des déplacements fréquents entre son bureau, les services et les ateliers de l'entreprise, ainsi qu'à l'extérieur de l'entreprise (sur des sites parfois éloignés) : pour réaliser ces missions (audits ou visites de fournisseurs, réunions professionnelles...).

Indicateurs de performance

- **Réussite à l'examen :**



- **Insertion globale :**
- Evaluations continues individuelles et collectives en centre de formation
- Rédaction d'un mémoire final relatant un chantier d'application en entreprise
- Soutenance de votre projet d'entreprise
- Appréciation des compétences par le tuteur

Validation

CQPM 0195 *(Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie)* **Coodonnateur▪trice de Système Qualité Sécurité Environnement**

- Certification de niveau 6 (BAC+3/4)
- Code RNCP* :36587
- Certificateur : UIMM
- Date d'échéance de l'enregistrement : 01-07-2025

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- BLOC 1 | Diagnostic ou analyse du système de management QSE
- BLOC 2 | Pilotage des activités opérationnelles
- BLOC 3 | Evaluation des performances et adaptation du système de management QSE
- BLOC 4 | Accompagnement des équipes et coordination de l'amélioration continue

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

- **Passerelle possible** *(niveau 6 | BAC+3/4)*
  - BACHELOR RQSE - Responsable QSE
- **Poursuite possible** *(niveau 7 | BAC+5)*
  - TITRE BAC+5 MR - Manager des Risques QHSE
- ***Exemples de métiers***
  - *Coordonnateur▪trice qualité-sécurité-environnement, Chargé▪e de prévention et de sécurité, Coordonnateur▪trice sécurité et protection de la santé (SPS), Responsable qualité sécurité environnement (QSE) ...*

Contacts

100 %

- **Satisfaction stagiaire :**

100 %

- Taux de poursuite d'étude : 0 %
- Taux insertion professionnelle : 100%
- Taux de rupture : 0%
- Taux d'interruption : 0%
- Nombre d'apprenants formés : 9 alternants ont passé leur examen en 2023 en CQPM Qualité (CQSE / SSTE / TQ)

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre serviceQualité.

Indicateurs mis à jour le 14/06/2024 (Données 2023)

Pôle Formation UIMM Bretagne | Site deQUIMPER

Rue Albert Einstein | ZI de Kerourvois 2 | 29500 ERGUE-GABERIC | Std 02 98 74 94 98

- Karine PELLE | 06 74 79 45 41

Pôle Formation UIMM Bretagne | Site deBRUZ

Campus de Ker Lann | Rue Henri Moissan | 35174 BRUZ CEDEX | Std 02 99 52 54 54

- Isabelle ROBE | 06 77 62 89 55

A noter

Accompagnement en centre et entreprise

- Sur la structuration de votre projet dans le cadre de votre évaluation finale (livret de suivi)
- Sur la mise en œuvre de votre mémoire et de votre soutenance pour la qualification
- Rencontre tuteur/candidat en entreprise