

TRAVAIL DES MÉTAUX

Tournage à commande numérique



Date de dernière mise à jour 26 juin 2024

Durée et organisation

Durée 3 jours

Lieu | Date

Au moins une session de formation est proposée chaque année, sur au moins l'un de nos sites en Bretagne : Brest, Bruz/Rennes, Lorient, Plérin/Saint-Brieuc, Quimper, Redon, Vitré.

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- ▶ Fabriquer une pièce par tournage en respectant les spécificités de dimensions, de tolérances et de formes

Programme

Présentation des machines

- ▶ Les fonctions
- ▶ Les règles de sécurité
- ▶ Les axes de travail
- ▶ Les opérations possibles

Les outils

- ▶ Les outils et les matières
- ▶ Mise en place et réglage de l'outil sur la machine

Admission

Public

- ▶ Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Connaître les techniques de tournage

Profil type : agent de maintenance amenés à réaliser des travaux de tournage

Modalités et délais d'accès

Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédant le démarrage de la formation.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

900 € HT

- ▶ Calcul des paramètres de coupe
- ▶ Vitesse de rotation
- ▶ Vitesse d'avance

Le tour à commande numérique

- ▶ Démarrer et arrêter la machine
- ▶ Charger un programme
- ▶ Les jauges outils
- ▶ Les PREF et les DEC
- ▶ Réglage des correcteurs d'outils

Exercices pratiques

- ▶ Réalisation de chariotage
- ▶ Dressage de face
- ▶ Réalisation d'épaulements
- ▶ Alésages
- ▶ Perçage, taraudage, filetage, rainurage...

Indicateurs de performance

▶ Satisfaction stagiaire :



80 %

- ▶ Nombre d'apprenants formés : données non significatives pour cette formation

40 stagiaires formés en 2023 en Productique | Mécanique | Usinage

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service Qualité.

Indicateurs mis à jour le 26/06/2024

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

- ▶ QCM
- ▶ Travaux pratiques

Validation

- ▶ Remise d'une attestation de compétences

Contacts

Contactez votre conseiller·ère inter :

- ▶ DPT 22-29 | Nadia LE CHANU | 02 96 58 69 86
- ▶ DPT 35-56 | Corinne PRIGENT | 02 96 58 07 27
- ▶ Vitré | Katia CANTIN | 02 99 74 11 89