TRAVAIL DES MÉTAUX

Soudage à l'arc Electrodes Enrobées EE 111

Date de dernière mise à jour 01 juillet 2024

Durée et organisation

Durée durée individualisée, nous consulter

Lieu | Date

BREST

Du 02/12/2024 au 06/12/2024

LORIENT

Du 08/07/2024 au 12/07/2024

Du 09/09/2024 au 13/09/2024

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- Mettre en œuvre le procédé de soudage à l'électrode enrobée EE 111
- Acquérir les compétences exigées par l'entreprise dans le domaine du soudage
- Souder en respectant les exigences de la norme ISO 9606-1

Admission

Public

- Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

Pré-requis d'entrée en formation

- Bonne dextérité, être manuel, avoir une bonne vue

Profil type : *toute personne souhaitant découvrir ou se perfectionner en soudage*

Modalités et délais d'accès

Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédent le démarrage de la formation.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

Handicap

- Passer des qualifications de soudage (licence de soudeur) auprès d'un organisme certificateur agréé, selon le niveau

Programme

Technologie du soudage à l'arc électrode enrobée EE 111

- Technologie du procédé
- Principe
- Les générateurs
- Les électrodes (rutile, basique)
- Les paramètres
- Les contrôles
- Etude des défauts
- Les critères d'acceptation
- Les moyens de contrôles
- Hygiène et sécurité
- Les risques professionnels

Techniques opératoires des soudures à l'arc électrode enrobée EE 111

- Préparation des bords
  - les chanfreins
- Réglage des paramètres
  - choix des paramètres
- Pratique du soudage
  - les gestes techniques
  - les contournements
  - répartition des passes
  - les reprises et réparations
- Les contrôles
  - identification des défauts
  - choix des critères d'acceptation

Mise en application du soudage à l'arc électrode enrobée EE 111

- Réalisation d'éprouvettes en positions (mécano soudage ou tuyauterie)

Indicateurs de performance

- **Satisfaction stagiaire :**

★★★★★

99 %

- Nombre d'apprenants formés : 14 salariés formés en 2023

307 salariés formés en 2023 en Chaudronnerie | Soudage | Tuyauterie

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre serviceQualité.

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

1375 € HT

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

- Travaux pratiques sur éprouvettes soumis à contrôle

Validation

- Attestation compétences et/ou qualification de soudage délivrée par un organisme certificateur agréé.

Contacts

Contactez votre conseiller▪ère inter :

- DPT 22-29 | Nadia LE CHANU | 02 96 58 69 86
- DPT 35-56 | Corinne PRIGENT | 02 96 58 07 27
- Vitré | Katia CANTIN | 02 99 74 11 89

A noter

La formation est réalisée en entrée/sortie permanente (en fonction des places disponibles) sur l'ensemble de nos sites en Bretagne.

La durée est adaptable en fonction du niveau du stagiaire et des besoins.