

ORGANISATION ET PERFORMANCE  
INDUSTRIELLE

## BACHELOR RPI - Responsable Performance Industrielle



Date de dernière mise à jour 27 mai  
2024



Formation éligible au CPF

### Métier

Le responsable performance industrielle et innovation est le référent pour tous les besoins d'optimisation du processus industriel de production d'un produit ou d'un service dans l'entreprise.

Il améliore la performance de tous les processus de l'entreprise. Pour mener à bien ses missions, il est capable d'impliquer tous les collaborateurs à chaque niveau hiérarchique pour que chacun puisse être un acteur de la performance. Son action vise principalement à :

- ▶ Réduire la non-qualité, optimiser les délais et baisser les coûts
- ▶ Mettre en oeuvre les méthodologies et les outils du Lean, du 6 Sigma et de l'innovation
- ▶ Résoudre les problèmes complexes
- ▶ Aider les managers à piloter la performance de leur activité au quotidien avec leurs équipes
- ▶ Animer des équipes transversales, accompagner le changement pour rendre pérenne les améliorations

### Durée et organisation

#### Admission

##### Public

- ▶ Etre âgé de 15 à moins de 30 ans\*.
- ▶ Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

\*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

##### Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Etre titulaire d'un BAC+2 professionnel ou technique de préférence (ou d'un niveau 5 équivalent).

#### Modalités et délais d'accès

##### Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

- ▶ *Tout savoir sur les modalités du contrat d'apprentissage **ICI** ou de professionnalisation*

## Formation en contrat d'apprentissage

- ▶ **Durée** : 1 an | 455 heures de formation en centre
- ▶ **Alternance** : 70% du temps en entreprise | 30% du temps en centre

Pour les + de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation.

*Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.*

## Salariés

Possibilité de se former dans le cadre de la formation continue | éligible CPF

### Lieu | Date

BREST | de septembre 2024 à août 2025

## Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- ▶ Réaliser un diagnostic de la performance industrielle
- ▶ Piloter un projet d'optimisation de la performance industrielle
- ▶ Industrialiser un nouveau produit/process et participer à sa conception
- ▶ Conduire une démarche d'innovation dans le respect du développement durable
- ▶ Manager une équipe projet

## SECTEURS CONCERNÉS

*Le Responsable performance industrielle exerce aussi bien dans des PME (à partir d'une cinquantaine de personnes environ) que dans des grands groupes de l'industrie et ce dans tous les secteurs d'activité industriels (automobile, chimie, plasturgie, pharmaceutique, cosmétique, industries électriques et électroniques, métallurgie, agroalimentaire, caoutchouc, aéronautique, ferroviaire, naval, textile, emballage...).*

## Programme

Maintenir et déployer son expertise technique dans l'industrie du futur

- ▶ Industrialisation
- ▶ Maintenance
- ▶ Logistique
- ▶ BE- Innovation

**ICI.**

## Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

## Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

## Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

## Coût

- ▶ Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
- ▶ Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par **France compétences**.

Consulter le tableau des coûts de formation et prise en charge OPCO **ICI**.

À *NOTER* : pour certaines formations de niveau 7 (Ingénieur, Bac+5), une contribution financière est demandée aux entreprises.

## Modalités et moyens pédagogiques

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## Modalités d'évaluation et d'examen

### Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- ▶ QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation

- ▶ Production
- ▶ Evolutions métiers dans l'Industrie du futur
- ▶ Outils et méthodologies spécifiques métier
- ▶ Gestion et pilotage efficace de l'activité industrielle
- ▶ Projet collaboratif Expertise technique industrie du futur

### Diagnostiquer la performance des processus d'une activité industrielle

- ▶ Modélisation des processus
- ▶ Diagnostic de la performance
- ▶ Structure de coût et rentabilité
- ▶ Projet collaboratif Modélisation de processus industriel et diagnostic

### Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel

- ▶ Essentiels de l'amélioration continue
- ▶ Transformation Lean
- ▶ Méthodologie DMAIC
- ▶ Projet collaboratif Green belt

### Accompagner la stratégie de l'entreprise dans ses évolutions numériques

- ▶ Management collaboratif
- ▶ Outils du travail collaboratif

### Manager les équipes et les projets

- ▶ Management et droit social
- ▶ Gestion de projet et accompagnement du changement
- ▶ Performance et budget
- ▶ Projet collaboratif Management

### Développer ses pratiques professionnelles

- ▶ Pratique de l'anglais métier
- ▶ Projet professionnel
- ▶ Actualités métier et/ou territoire
- ▶ Retour d'expérience et projection

### Communiquer et promouvoir un projet d'amélioration continue

- ▶ Team building : cohésion d'équipe
- ▶ Méthodologie de projet d'entreprise
- ▶ Méthodologie des écrits professionnels
- ▶ Argumenter pour convaincre

#### Exemples de projets réalisés

- ▶ Piloter un chantier Lean 6 Sigma
- ▶ Animer un séminaire Maîtrise des flux et Lean Management Durable
- ▶ Réaliser une étude de marché pour l'industrialisation d'un nouveau produit

Pas de données statistiques | 1ers sortants en 2025

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service [Qualité](#).

orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

#### Modalités d'examen

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du **Titre certifié Responsable Performance Industrielle**.

L'obtention de la certification repose sur :

- ▶ La validation des 5 blocs de compétences en centre (évalués au travers d'études de cas et d'applications professionnelles réelles ou simulées) faisant l'objet de dossiers dont les conclusions sont soutenues à l'oral
- ▶ La rédaction d'un mémoire professionnel final soutenu lors d'un oral devant un jury de professionnels
- ▶ La validation des compétences en entreprise

## Validation

#### Titre certifié Responsable Performance Industriel

- ▶ Certification de niveau 6 (BAC+3/4)
- ▶ Code RNCP\* : 34943
- ▶ Certificateur : CESI
- ▶ Date d'échéance de l'enregistrement : 14-09-2025

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- ▶ BLOC 1 | Maintenir et déployer son expertise technique dans l'industrie du futur
- ▶ BLOC 2 | Diagnostiquer la performance des processus d'une activité industrielle
- ▶ BLOC 3 | Optimiser un processus industriel
- ▶ BLOC 4 | Manager les équipes et les projets
- ▶ BLOC 5 | Accompagner la stratégie de l'entreprise dans ses évolutions numériques

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

\*Répertoire National de la Certification Professionnelle

## Passerelles, poursuites d'études et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

- ▶ **Passerelles possibles** (niveau 6 | BAC+3/4)
  - ▶ BACHELOR IP LOWTECH - Optimisation énergétique

- ▶ BACHELOR MA - Maintenance Avancée
- ▶ BACHELOR RQSE - Responsable QSE
- ▶ LICENCE GESTION - Parcours Chargé.e du Développement Commercial et Marketing

▶ **Poursuites possibles** (niveau 7 | BAC+5)

- ▶ TITRE BAC+5 MDC - Manager du Développement Commercial
- ▶ TITRE BAC+5 MR QHSE - Manager des risques QHSE

▶ **Exemples de métiers**

- ▶ *Responsable industrialisation / méthodes / amélioration continue, Responsable chaîne logistique globale/supply chain, Responsable production, Responsable maintenance...*

## Contacts

**Pôle Formation UIMM Bretagne | Site de Brest**

8 bis rue Ferdinand de Lesseps | ZI de Kergonan | 29802  
BREST CEDEX 9 | Std 02 98 02 03 30

- ▶ Candidats : Elodie MERRER | 06 26 70 47 79
- ▶ Entreprises : Yohann HENRY | 06 75 28 44 86

## A noter

Formation mise en oeuvre en partenariat avec le CESI.

